

Lagercontainer | 20' - Mieten



SKU

609305

- Verzinkte Verriegelungsstangen
- Wasserbeständig durch die Abdichtung mit elastischem Dichtungsmitteln
- Maximale Nutzlast von 10000 kg
- Bis zu 3 hoch stapelbar

Beschreibung

Der Lagercontainer 20' von CONTAINEX bietet eine mobile Raumlösung zu Lagerzwecken sämtlicher Art.

- Lagercontainer auf einer Baustelle
- Materiallager
- mobile Werkstatt-Lösung
- Aufenthaltsraum

Er verfügt über verzinkte Verriegelungsstangen und beschichtete Schichtholzplatten am Fußboden. Der Container ist wasserbeständig durch die Abdichtung mit elastischem Dichtungsmitteln. Maximale Lagerkapazität wird erreicht durch die Möglichkeit, bis zu drei Container über einander zu stapeln. Korossionsbeständige Lackierung.

Vorteile:

- Verzinkte Verriegelungsstangen
- Wasserbeständig durch die Abdichtung mit elastischem Dichtungsmitteln
- Maximale Nutzlast von 10000 kg
- Bis zu 3 hoch stapelbar

Spezifikation

Artikelnummer

609305

Gewicht (kg)

1270

Maximale Nutzlast (kg)

10000

Höhe Außen (mm)

2591

Breite Außen (mm)

2438

Länge Innen (mm)

5898

Höhe Innen (mm)

2378

Maximales Stapelgewicht (kg)

17000

Breite Innen (mm)

2344

Hersteller

Containex

Inhalt (m³)

32,85

Länge Außen (mm)

6058

Medien

