

## FLEX Sicherheitssauger VCE 33 M AC-Set

**Artikelnummer:**

562815

**Herstellernummer:**

465682

**EAN:**

4030293208216

**Marke:**

FLEX

**Preis:**

911 €

**Verzeichnis:**

Flex

- Adapterplatte zur Fixierung von L-BOXXEN
- Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung
- hervorragendes Absaugergebnis
- laufendes automatisches Abreinigen des Filters

## Beschreibung

Der Flex VCE 33 M AC ist ein Sicherheitssauger mit automatischer Filterabreinigung.

**Merkmale:**

- Adapterplatte zur Fixierung von L-BOXXEN und Tanos Systainern auf dem Kopf des Saugers
- Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis
- Konstant hohe Saugleistung durch laufendes automatisches Abreinigen des Filters
- Der Flachfilter mit Teflon-/Nanobeschichtung ermöglicht eine optimale Nutzung des Behältervolumens
- Mit Permanentsteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- Die Volumenstromregelung über den Drehschalter reduziert ein mögliches Vakuum auf der Oberfläche bei Lackzwischen- und Feinschliff
- Für Nassabsaugung: mit elektronischer Füllstandüberwachung
- Doppelwandiger, stabiler Behälter mit integrierter Griffmulde zum einfachen Entleeren des Behälters
- Staubgeschützte Antistatik Ausrüstung verhindert Aufladungen am Saugschlauch

- Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen aus Metall
- Separater Motorluftkühlungskanal mit Grobschmutzfilter. Schützt die Turbine vor Zufuhr von Umgebungsluft und erhöht somit die Lebensdauer
- Einfacher Filterwechsel ohne den Saugkopf zu demontieren
- Mit Schlauchhalterung und Expander zum einfachen, schnellen fixieren des Stromkabels
- Mit 4 Spannösen (2 je Seite) zum Anbringen von Spanngurten und Giraffenhalterung

### Lieferumfang:

Antistatik-Saugschlauch Ø 32 mm x 4 m mit Clipanschluss inkl. Nebenluftregelung und Saugadapter SAD-C D25-32AS

- L-BOXX Halterung
- Flachfaltenfilter PES L/M/H
- Vlies-Filtersack Klasse L/M
- PP Entsorgungssack
- Adapter Ø 25-32 mm, antistatisch
- Schlauchhalter
- Reinigungsset

### Spezifikation

Breite (cm)	38,5
Behälterinhalt (l)	30
Höhe (cm)	56,5
Fassungsvermögen (l)	17
Volumenstrom (l/min)	4500
Gewicht (kg)	15,2
Staubschutzklasse	M – mittel gefährlich Stäube
Einschaltautomatik	ja
Länge (cm)	56,5

Filterfläche (cm <sup>2</sup> )	5000
Kabellänge (cm)	750
Leistung (kW)	0,1-2,4
Max. Unterdruck (mbar)	250
Saugschlauchlänge (m)	4

## Medieninformationen



Preisangaben auf diesem Datenblatt verstehen sich freibleibend. zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. UVP der Hersteller können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abbildung erfolgt teilweise mit optionalem Zubehör.